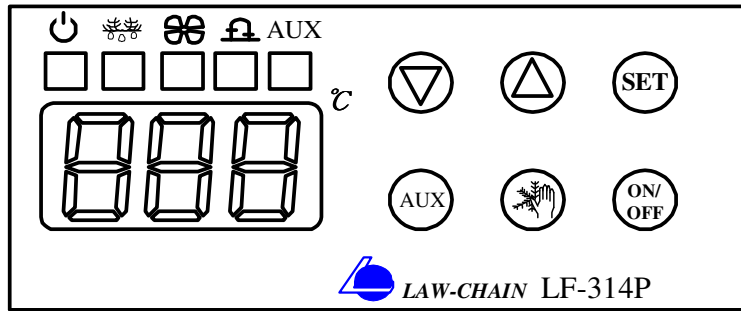


### 面板圖(限用 AC220V)



### 適用規格

- 輸入電壓：220V/ AC / 50~60HZ
- 顯示器：七段顯示器
- 安裝方式：壁掛式
- 尺寸安裝：171 \*141 \*39mm<sup>3</sup>
- 可偵測溫度範圍：-50°C~+80.0°C
- 工作環境溫度：-15°C~+70°C
- 解析度：0.1°C
- 最大輸出：10 A / 250 V( 純電阻性負載)

### 一般參數表

項次	代號	參數	說明	範圍	出廠設定
1.	tS	溫度設定	設定停機溫度	-50°C ~ +80.0°C	-20°C
2.	td	溫度差設定	停機後再啟動所需溫差	+0.1°C ~ +15.0°C	+4.0°C
3.	Sd	延遲啟動	停機後延遲一段時間再啟動	0~15 分鐘	2 分鐘
4.	dt	除霜方式選擇	選擇電熱(EL)或電氣(HS)除霜	EL/HS	EL
5.	di	除霜週期設定	設定運轉幾小時後除霜	0~24 小時	4 小時
6.	dd	除霜時間設定	設定除霜所需時間	0~60 分鐘	20 分鐘
7.	dS	除霜終止溫度設定	設定除霜終止溫度	-20°C ~ +80.0°C	+25.0°C
8.	Fd	除霜後滴水時間	設定蒸發器除霜後滴水時間	0~60 分鐘	5 分鐘
9.	FS	風扇運轉溫度設定	設定蒸發器風扇運轉溫度	-50°C ~ +80.0°C	0.0°C
10.	tA	溫度校正	感溫棒溫度校正	-10°C ~ +10.0°C	0.0°C

### 鎖碼參數表

項次	代號	說明	範圍	出廠設定
1.	Lo	一般參數鎖定選擇	y：鎖定/n：解除鎖定	y
2.	tH	設定最高溫度上限	tS~+80.0°C	+50.0°C
3.	tL	設定最低溫度下限	-50°C~tS	-50°C
4.	AH	設定高溫溫度到達設定值時警鈴運作之溫度	tS~+80°C	+50.0°C
5.	Ht	設定高溫溫度到達 AH 值後，經過多久警鈴運作之時間	0~180 分鐘	90 分鐘
6.	AL	設定低溫溫度到達設定值時，警鈴運作之溫度	-50°C~tS	-50°C
7.	Lt	設定低溫溫度到達 AL 值後，經過多久警鈴運作之時間	0~180 分鐘	10 分鐘
8.	Cd	設定冷凝器警報溫度(加裝 S3 才有此功能)	+10.0°C~+80.0 °C	+60.0°C
9.	FL	設定溫度到達 tS(停機溫度)值時，風扇停或不停	y：停 / n：不停	y
10.	OF	設定風扇停機時間(攪拌功能)，當 FL=y 時才有此功能	0~60 分鐘	3 分鐘
11.	On	設定風扇運轉時間(攪拌功能)，當 FL=y 時才有此功能	0~60 秒	15 秒
12.	tC	設定除霜週期為小時制 ti 或 以壓縮機 CP 實際運轉時間制(以刻為單位)	ti：小時制/ CP：壓縮機運轉時間制 (以刻為單位，每刻為 15 分鐘)	ti
13.	FF	設定以溫度或時間之除霜模式	tn(時間) / tP(溫度)	tn
14.	HP	設定是否使用高壓偵測選擇	y(偵測) / n(不偵測)	n
15.	Pd	設定是否使用低壓停機模式	y(使用) / n(不使用)	n
16.	Pt	設定低壓停機時間，當 Pd=y 時才有此功能	0~60 分鐘	30 分鐘

- ★1.當一般參數鎖定『LO』選擇『y』(鎖定)時，並且最高溫限制『tH』及最低溫度限制『tL』之溫度亦經確認後，則螢幕將只會出現『tS』(設定停機溫度)，系統無法再進入其他一般參數欄內做調整。
- 2.除霜期間，庫內溫度將鎖定在除霜前之溫度，於壓縮機且風扇運轉後到達鎖定溫度時，則恢復至庫內正常溫度。
- 3.除霜後，蒸發器風扇之運轉決定於風扇運轉溫度(FS)或蒸發器除霜後滴水時間(Fd)之任一項設定值先達到。

### 一般參數設定操作

- 按壓【SET】鍵，螢幕顯示『888』閃爍三次，系統則進入第一組參數『tS』，再按壓一次【SET】鍵，即顯示該組之參數值『-20』，按壓【▲】【▼】即可設定所需要之參數值。欲修改第二組參數，再按壓【SET】鍵，則顯示參數的代號『td』，再按壓一次【SET】，即顯示第二組之參數值，按壓【▲】【▼】即可調整該組之參數值，以此類推。

### 鎖碼參數設定操作

- 按壓【SET】鍵，螢幕顯示『888』閃爍三次，在『888』閃爍期間，再同時按壓【▲】【▼】鍵，即顯示鎖碼參數『LO』，此時按壓【▲】或【▼】鍵，可選擇『y』或『n』；『y』代表鎖碼，『n』代表不鎖碼。
- 鎖碼選擇完成後，再按【SET】鍵即顯示『tH』參數代號，再按壓一次【SET】鍵即顯示該參數值『50』，利用【▲】或【▼】鍵調整我們所需之值，再按【SET】鍵進行下一個參數之設定，以此類推。

### 其它操作


- 送電後，若按壓【ON/OFF】鍵，可控制『PoF』關機或『Pon』開機。
- 送電後，壓縮機延遲保護時(綠色指示燈閃爍)，按壓【▼】鍵螢幕上會顯示『Fon』，此時壓縮機會立即運轉。
- 按壓【▲】鍵，能查看 L2(蒸發器溫度)、L3(冷凝器溫度)。
- 總運轉時數(tot)：同時按壓【▲】【▼】鍵，螢幕會顯示 tot 和機組運轉時間，例如：tot, ---, 001, ---, 234 即表示機組總運轉時數為 1234 小時。
- 在參數顯示期間，若 30 秒內不去按壓任一按鍵，或按壓【強制除霜】鍵，系統就會回復到溫度顯示。

### 故障碼

顯示符號	說明
E1H	表示櫃內感溫棒短路或溫度高於+80.0°C
E1L	表示櫃內感溫棒斷路或溫度低於-50°C
E2H	表示蒸發器感溫棒短路或溫度高於+80.0°C
E2L	表示蒸發器感溫棒斷路或溫度低於-50°C
AH	高溫警報(溫度高於『AH』設定，維持『Ht』設定時間)
AL	低溫警報(溫度低於『AL』設定，維持『Lt』設定時間)
EHP	高壓跳脫(當『HP』選擇『y』時才有此功能)
ELP	低壓跳脫(當『Pd』選擇『y』時才有此功能)
Cd	冷凝器警報(溫度高於『Cd』設定值)

### 功能鍵、燈號

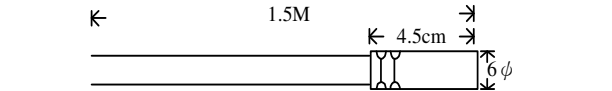
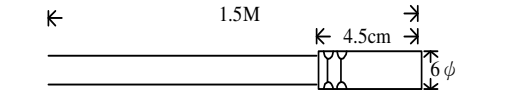
#### • 功能鍵

	開關鍵	控制器供電開關
	上下鍵	調整數值大小
	設定鍵	功能設定鍵
	強制除霜鍵/ 快速跳離鍵	進行必要的除霜/ 直接跳離參數設定
	暫停鍵	系統暫停功能

#### • LED 指示燈

	綠色	燈亮，表示電源已供應
	綠色	燈閃爍，表示壓縮機準備運轉 燈亮，表示壓縮機運轉中
	綠色	燈亮，表示冷凍系統除霜中 燈閃爍，表示除霜溫度已到但時間未到
	綠色	燈亮，表示風扇運轉中
AUX	綠色	燈閃爍，壓縮機冷煤收集

### 感溫棒規格

	
隔離線 NTC 黑色 PVC/長度 1.5M/銅頭 4.5cm 6φ 壓著一組	NTC 紅色 PVC/1.5M/4.5cm，6φ 銅頭+隔離線 NTC 黑色 PVC/5M 壓著一組

### 出線圖

★注意：電路配線建議採訊號及動力線分開走線方式★

