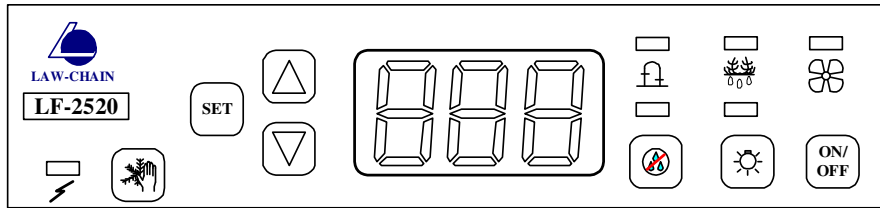


面板圖



適用規格

- 輸入電壓：12V/AC/DC/50~60HZ
- 顯示器：超高亮度七段顯示器
- 安裝方式：嵌入式
- 尺寸安裝：137*28*32mm³
- 最大輸出：(1) 壓縮機 30 A/ 250 V (2) 電熱(除霜) 10A/ 250 V (3) 除霧 8A/ 250 V (4) 日光燈 8A/ 250 V (5) 風扇 8A/ 250 V (純電阻性負載)
- 可偵測溫度範圍：-50°C~+80°C
- 工作環境溫度：-15°C~+70°C
- 準確度：±1°C
- 解析度：1°C

一般參數設定

| 項次 | 代號 | 參數 | 說明 | 範圍 | 出廠設定 |
|-----|----|---------|-------------------|---------------|-------|
| 1. | tS | 溫度設定 | 設定停機溫度 | -50°C ~ +50°C | -17°C |
| 2. | td | 溫差設定 | 停機後再啟動所需溫差 | +1°C ~ +15°C | +4°C |
| 3. | Sd | 延遲啟動 | 停機後延遲多少時間再啟動 | 0 ~ 15 分鐘 | 1 分鐘 |
| 4. | dt | 除霜方式選擇 | 選擇電熱『EL』或電氣『HS』除霜 | EL/HS | EL |
| 5. | di | 除霜週期 | 設定運轉幾小時後除霜 | 0 ~ 24 小時 | 4 小時 |
| 6. | dd | 除霜時間 | 設定除霜所需時間 | 0 ~ 60 分鐘 | 20 分鐘 |
| 7. | dS | 除霜終止溫度 | 設定除霜終止溫度 | -20°C ~ +50°C | +25°C |
| 8. | FS | 風扇運轉溫度 | 設定蒸發器風扇運轉溫度 | -30°C ~ +50°C | 0°C |
| 9. | Fd | 風扇延遲時間 | 設定蒸發器風扇延遲運轉時間 | 0 ~ 60 分鐘 | 3 分鐘 |
| 10. | CL | 散熱片清洗設定 | 設定散熱片清洗時間 | 0~180 天 | 0 天 |
| 11. | tA | 溫度校正 | 感溫棒溫度校正 | -10°C ~ +10°C | 0°C |

鎖碼參數設定

| 項次 | 代號 | 參數說明 | 範圍 | 出廠設定 |
|-----|----|---|---|-------|
| 1. | LO | 一般參數鎖定選擇 | y：鎖定/n：不鎖定 | y |
| 2. | tH | 設定最高溫度上限 | tS ~ +50°C | +50°C |
| 3. | tL | 設定最低溫度下限 | -50°C ~ tS | -50°C |
| 4. | AH | 設定高溫警報溫度 | tS~+50°C | +30°C |
| 5. | Ht | 設定高溫溫度到達『AH』值後，經過多久警鈴運作之時間 | 0~180 分鐘 | 90 分鐘 |
| 6. | AL | 設定低溫警報溫度 | -50°C~tS | -30°C |
| 7. | Lt | 設定低溫溫度到達『AL』值後，經過多久警鈴運作之時間 | 0~180 分鐘 | 10 分鐘 |
| 8. | FL | 設定溫度到達『tS』值時，風扇停或不停 | y：停止/n：運轉 | n |
| 9. | FP | 當『FL』選擇『y』時，可選擇風扇停機時間 | 0~60 分鐘 | 2 分鐘 |
| 10. | FU | 當『FL』選擇『y』時，可選擇風扇運轉時間 | 0~60 秒 | 15 秒 |
| 11. | tC | 設定除霜週期為：24 小時『ti』固定模式 或以壓縮機『CP』實際運轉時間制 | ti：24 小時制 CP：壓縮機運轉時間制 (以刻為單位，每刻為 15 分鐘) | ti |
| 12. | HP | 高壓偵測選擇 | y(偵測)/n(不偵測) | n |
| 13. | rt | 設定溫度變化所延遲之時間 | 0~180 秒 | 10 秒 |

附註：1.當『LO』【一般參數鎖定選擇】選擇『y』【鎖定】時，螢幕將只會出現『tS』【溫度設定】之參數代碼，系統無法再進入其他一般參數欄內做調整。

2.當需要高壓偵測保護時，選擇『n』則不進行偵測；選擇『y』則進行高壓偵測。當高壓狀況發生時，保護系統就會自動關閉壓縮機，螢幕就會顯示『EHP』。

故障碼

| 顯示符號 | 說明 |
|------|--------------------|
| E1H | 櫃內感溫棒短路或溫度高於+80°C |
| E1L | 櫃內感溫棒斷路或溫度低於-50°C |
| E2H | 蒸發器感溫棒短路或溫度高於+80°C |
| E2L | 蒸發器感溫棒斷路或溫度低於-50°C |
| CLn | 表示散熱片應該清洗 |

一般參數設定操作

- 送電後，按壓【ON/OFF】鍵，可控制開機或關機。
- 按壓【SET】鍵後，顯示『888』閃爍三次進入第一組參數。再按壓【▼】鍵一次，即顯示第二組參數代號。
- 按壓【SET】時進入參數，顯示參數代號，再按壓【SET】即顯示參數設定值。按壓【▲】、【▼】即可調整參數設定值。
- 在任一參數顯示期間，30秒內不去按壓【SET】、【▲】、【▼】之任一鍵，系統會回復到溫度顯示。

鎖碼參數設定操作

- 按壓【SET】鍵後，於『888』閃爍期間，再同時按壓【▲】、【▼】鍵，即顯示『LO』，再按【SET】鍵，即顯示設定值。此時按壓【▲】鍵或【▼】鍵，可選擇『y』或『n』，『y』代表鎖碼，『n』代表不鎖碼。
- 鎖碼選擇完成後，再按【SET】鍵即顯示『tH』參數代號，利用【SET】、【▲】、【▼】鍵選擇我們所需之值，再按【SET】鍵進行下一個參數之設定。
- 在任一參數顯示期間，30秒內不去按壓【SET】、【▲】、【▼】之任一鍵系統會回復到溫度顯示。

其它操作







- 電源開啓後，壓縮機延遲保護時，按【▼】鍵螢幕上會顯示『Fon』，此時壓縮機會即刻運轉。
- 當溫度高過於『AH』【高溫警報設定】，警報器會發出聲音，當溫度低於『Ht』【高溫警報設定時間】警報器聲音即停止。
- 總運轉時數(tot)：同時按壓【▲】、【▼】，螢幕會顯示三組代號與數值每組閃爍三次，
例如：tot, 001, 234 即表示機組總運轉時數為 1234 小時。
- 散熱片清洗：出現『CLn』散熱片清洗之故障碼時，按壓【▼】鍵，即可清除故障碼及警報聲。

功能鍵、燈號

· 功能鍵

| | | |
|---|-------|---------|
|  | 開關鍵 | 控制器供電開關 |
|  | 上下鍵 | 調整數值大小 |
|  | 設定鍵 | 功能設定鍵 |
|  | 強制除霜鍵 | 進行必要的除霜 |
|  | 除霧鍵 | 防霧電熱開關 |
|  | 照明鍵 | 櫃內燈光開關 |

· LED 指示燈

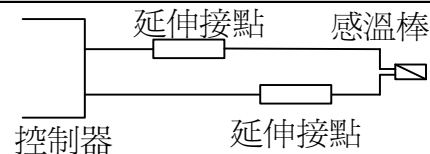
| | | |
|---|----|------------------------------|
|  | 黃色 | 燈亮，表示電源已供應 |
|  | 綠色 | 燈閃爍，表示壓縮機準備運轉 燈亮，表示壓縮機運轉中 |
|  | 紅色 | 燈亮，表示冷凍系統除霜中 |
|  | 黃色 | 燈亮，表示風扇運轉中 |
|  | 黃色 | 燈亮，表示防霧電熱供應中 |
|  | 黃色 | 燈亮，表示櫃內燈光供電中 |

感溫棒規格

| | |
|---|--|
|  |  |
| 隔離線 NTC 黑色 PVC/長度 1.5M/銅頭 4.5cm 6φ 壓著一組 | NTC 紅色 PVC 長度 1.5M/銅頭 4.5cm 6φ 壓著一組 |

※備註：延伸感溫棒時，請注意下列事項：

- 切斷系統電源
- 延伸感溫棒時，務必斜接(避免短路)，如右圖：



出線圖

